

# REED

## LOVA Concrete GUNITE MACHINE

Пневматична машина за сух торкрет



Машината за сух торкрет LOVA осигурява равномерен поток на материал, което спомага за непрекъснатото хидратиране и плавно полагане.

Регулирането на дебита позволява правилното дозиране на сместа, без това да прекъсва работния процес и без да влошава качеството на изпълняваните работи. Компактната LOVA може да работи с маркучи с вътрешен диаметър от 25 до 50 mm.

LOHE (електрическата версия) използва електрически двигател за въртенето на подаващия барабан (за преноса на материал се използва въздух).

REED предлагат най-здравите и надеждни машини за сух торкрет на пазара вече над 60 години. Произведени в САЩ, с най-висококачествени компоненти и майсторска изработка.

### Стандартни характеристики:

- Пневмодвигател 5 к.с. (при LOVA 8)
- Пневмодвигател 9 к.с. (при LOVA 16)
- Бункер за непрекъснато зареждане (3 варианта)
- Резачка за чували
- 2- или 5-лопаткова бъркалка
- Електрически двигател 5 к.с. (при LOHE):  
Трифазен, 50 или 60 Hz, възможно захранване с 220/230 V, 360/380 V, 440/460 V, 575 V.

### Опции:

- Адаптор за еднотонни чували/предпазен капак
- Ултралек незалепащ подаващ барабан
- Монтаж на шейна
- Хидравлично задвижване

### Приложения:

- Възстановяване на бетонни повърхности
- Пожарозащита
- Изкуствени скали
- Ремонт на мостове
- Стабилизиране на откоси
- Тунелно укрепване и облицовка
- Басейни и спа съоръжения
- Канали
- Кейове и вълноломи
- Ремонти на магистрали
- Канализационни тръби
- Подпорни и пожарозащитни стени
- Язовири и резервоари
- Обратни насипи
- Бетонни тръби
- Канавки



Показаният модел LOHE изисква 90cfm по-малко стъстен въздух от необходимия за LOVA

# LOVA Concrete GUNITE MACHINE

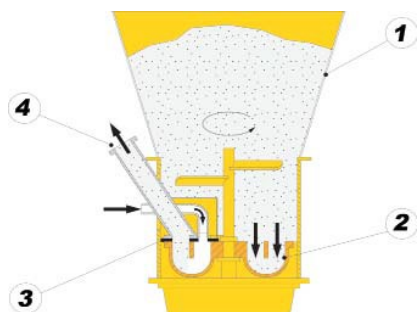
## Пневматична машина за сух торкрет

### КОНФИГУРАЦИИ НА LOVA (Large Open Vertical-Feed Air Powered)

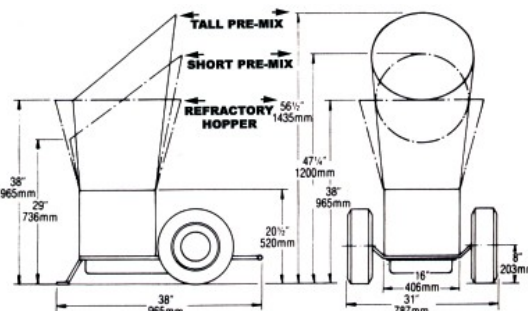
Подаващ барабан/ Брой камери	Размер на маркуча (I.D.)	Максимална едрина на фракциите	Въздушен компресор (препоръчителен дебит при налягане 100 psi)	Максимален дебит**	Най-често приложение
1 30	1" (2.5 cm)	1/8" (3.5 mm)	210 cfm (6.0m <sup>3</sup> /min) 8AM 300 cfm (9.0m <sup>3</sup> /min) 16AM	2 yd <sup>3</sup> /hr (1.5 m <sup>3</sup> /hr)	Фини, детайлни арт-приложения, оформяне на скали, изкърпване, ремонт
2 21	1 1/4" (3.2 cm)	1/4" (7 mm)	315-375 cfm (9-11m <sup>3</sup> /min) 8AM 375-450 cfm (11-13m <sup>3</sup> /min) 16AM	5 yd <sup>3</sup> /hr (3.8 m <sup>3</sup> /hr)	Полагане на огнеупорни материали, ремонтни работи, постигане на равномерен финиш
3 21	1 1/2" (3.8 cm)	3/8" (10 mm)	375-450 cfm (11-13m <sup>3</sup> /min) 8AM 450-600 cfm (13-17m <sup>3</sup> /min) 16AM	6 yd <sup>3</sup> /hr (4.6 m <sup>3</sup> /hr)	Полагане на огнеупорни материали, ремонтни работи, постигане на равномерен финиш
4 20	1 1/2" (3.8 cm)	1/2" (13 mm)	375-450 cfm (11-13m <sup>3</sup> /min) 8AM 450-600 cfm (13-17m <sup>3</sup> /min) 16AM	8 yd <sup>3</sup> /hr (6.1 m <sup>3</sup> /hr)	Гражданско строителство, високопроизводително полагане на огнеупорни материали, постигане на равномерен финиш
5 15	2" (5 cm)	1/2" (13 mm)	450-600 cfm (13-17 m <sup>3</sup> /min) 8AM 600-750 cfm (17-21 m <sup>3</sup> /min) 16AM	12 yd <sup>3</sup> /hr (9.2 m <sup>3</sup> /hr)	Пръскане на бетон в гражданското строителство (по-малък обем в сравнение със системата за едри фракции)
6 15 L.A.	2" (5 cm)	5/8" 16mm	450-600 cfm (13-17 m <sup>3</sup> /min) 8AM 600-750 cfm (17-21 m <sup>3</sup> /min) 16AM	12 yd <sup>3</sup> /hr (9.2 m <sup>3</sup> /hr)	Строителство на плавни басейни, пренасяне на фракции за обратни насипи, гражданско строителство
7 12	2" (5 cm)	5/8" 16mm	450-600 cfm (13-17 m <sup>3</sup> /min) 8AM	12 yd <sup>3</sup> /hr (9.2 m <sup>3</sup> /hr)	Строителство на плавни басейни

Извадете приблизително 90 SCFM (2.5 m<sup>3</sup>/min) от изискваното количество въздух, ако използвате LOHE (електрическият модел). Допълнително количество въздух може да е необходимо в зависимост от надморската височина и атмосферното налягане.

### Принцип на работа:



1. Сухата смес се подава през бункера в камерите на подаващия барабан.
2. Барабанът, задвижван от подсилена предавателна кутия в маслена вана, завърта сместа към входа на състения въздух и изпускателния отвор на материала.
3. С подаването на състен въздух от един източник сместа се извежда от камерите на барабана и се придвижва към изпускателния отвор и в маркучите.
4. След това сухата смес се пренася през специален маркуч за сухи смеси до крайника, където се осъществява хидратирането на материала.



Размерите на LOVA, показана горе (размерите на LOHE се променят)  
**МОДЕЛ LOVA 8 / LOVA 16 / LOHE**

Максимална хоризонтална дистанция за пренос	ft	1000+			
	m	305+			
Максимална вертикална дистанция за пренос	ft	300+			
	m	91+			
Задвижваща система	LOVA 8	5 hp пневмодвигател, директна зъбна предавка			
	LOVA 16	9 hp пневмодвигател, директна зъбна предавка			
	LOHE	5 hp ел. двигател, директна зъбна предавка			
			LOVA 8	LOVA 16	LOHE
Тегло (Прибл.)	lb	635	699	845	
	kg	288	312	384	

По-горе е посочена максималната теоретична производителност. Производителността може да варира в зависимост от слягането, вида на сместа и диаметъра на преносната линия. Техническите характеристики подлежат на промяна без предварително уведомление.

ОФИЦИАЛЕН ВНОСИТЕЛ НА REED LLC.: „ЕВРИКА-ГТ“ ООД - Тел.: 052/730 783; Факс: 052/730 780

E-mail: office@evrika-gt.com; office.evrika.gt@gmail.com

Web: evrika-gt.com